

Schlüsselfertige Reinraumtechnik

Sichere Lösungen, auf die Sie sich verlassen können.
Schnell, flexibel und präzise.



Ihr Partner für Reinraumtechnik

Höchste Präzision, maßgeschneiderte Lösungen und exzellenter Service

Kretz + Wahl ist Ihr Partner für schlüsselfertige Reinraumsysteme, für hochpräzises Klima und für exzellenten Service von A bis Z. Ob Planung, Installation, Qualifizierung oder Wartung – oder das komplette Rundum-Paket. Als starker, zuverlässiger Partner sind wir für Sie da und liefern Ihnen das beste System für Ihre Anforderungen.

Was uns besonders macht: Wir bieten Flexibilität, schnelle Reaktionen und liefern optimale Lösungen – punktgenau und termingerecht. Profitieren Sie von unseren schlüsselfertigen Systemen und umfassenden Services aus einer Hand.

Lernen Sie unseren führenden Experten für Reinraumtechnik kennen

»Mit über 40 Jahren Erfahrung kennen wir die hohen Anforderungen an Reinräume und die großen Herausforderungen, denen sich unsere Kunden stellen müssen. Wir konzentrieren uns stets darauf, ihre individuellen Prozesse zu verstehen – und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, um ihre Bedürfnisse bestmöglich zu erfüllen.«



Karl-Heinz Lotz
Leiter Bereich Reinraum,
Dipl.-Ing. für Energie- und Wärmetechnik

Ihr Ansprechpartner – unser führender Experte:

Karl-Heinz Lotz
Telefon: +49 (0) 64 04 / 80 52 17
E-Mail: cleanroom@kretz-wahl.de

Sichere und zuverlässige Reinräume und Klimasysteme

Schützen Sie Ihr Produkt,
Ihre Prozesse und Ihre Mitarbeitenden

Ob bei der Herstellung von Medizinprodukten, beim Umgang mit Lebensmitteln oder empfindlichen Bauteilen: Die richtige Umgebung, Ausstattung und das richtige Klima sind entscheidend, um Produktkontaminationen zu vermeiden, strenge Qualitätsstandards einzuhalten und Ihre Mitarbeitenden vor gefährlichen Substanzen zu schützen.



Ganzheitliche Raumkonzepte, die Ihren Ansprüchen gerecht werden

Unsere Reinraum- und Containment-Lösungen garantieren definiert reine, saubere, partikelarme Luftverhältnisse und genau die klimatischen Bedingungen, die Sie für Ihr Produkt und Ihren Prozess benötigen. Wir bieten ganzheitliche Konzepte, in denen Raumumschließungen und -ausstattung (Boden, Wände, Decke, Möbel), Raumklima (Temperatur, Feuchte, Reinheit, Druck) aber auch prozessrelevante Medien so in Einklang gebracht werden, wie es für Ihre spezifischen Anforderungen notwendig ist.

Ob Neubau, komplexer Umbau und Nachrüstung in bestehenden Gebäuden oder Wartung und Service – wir bieten die perfekte Lösung für Ihre Branche und Ihre Ansprüche.

Unsere Lösungen – Ihre Vorteile:

- > Ganzheitliche und schlüsselfertige Reinraumsysteme
- > Flexibel erweiterbare, modulare Systeme
- > Wirtschaftliche Raum-in-Raum-Lösungen
- > Einfache Bedienung mit zentraler Steuerung
- > Minimaler Wartungsaufwand, hohe Verfügbarkeit

Unsere Kompetenz – Toleranzen:

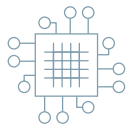
+/- 0,1 K Temperaturkonstanz zeitlich und räumlich
+/- 1% relative Luftfeuchtigkeit

Ideale Lösungen für Ihre Branche

Beispiellose Integrität für kritische Umgebungen

In Branchen, in denen selbst mikroskopisch kleine Verunreinigungen erheblichen Schaden anrichten können, ist die Integrität und Sauberkeit der Umgebung von größter Bedeutung. Unsere Reinraumlösungen sind so konzipiert, dass Verunreinigungen wie Staub, Mikroorganismen in der Luft, Aerosolpartikel und chemische Dämpfe auf einem minimalen Niveau gehalten werden.

Unsere Expertise erstreckt sich auf viele Anwendungsbereiche in High-Tech-Branchen wie industrielle Fertigung und Forschung. Auch im Bereich der Life-Science-Technologien – wie Pharmazie, Medizintechnik, Apotheken und Lebensmittelindustrie oder Vertical Farming – sind wir mit unseren Systemen und Dienstleistungen zuhause.



Hightech-Industrien

- Optik/Optoelektronik
- Lasertechnik
- Mikroelektronik/Halbleitertechnik
- Mikrosystemtechnik/Sensorik
- Luft- und Raumfahrt
- Nanotechnologie
- Batteriezellenproduktion
- Photovoltaik/Solarzellenproduktion



Bio- und Life-Science-Technologien

- Biotechnologie
- Pharmazie
- Pharmazeutische Geschäfte
- Medizintechnik
- Medizinische Verpackungen
- Lebensmittelindustrie
- Phytopharmaka
- Farming/Vertikal Farming

Profitieren Sie von unseren Systemlösungen:

- > Optimale Hygiene & Sicherheit
- > Keimfreie Produktionsumgebung
- > Prozessluft frei von Partikeln und molekularen Verunreinigungen
- > Schutz Ihrer Mitarbeitenden vor Gefahrenstoffen
- > Schutz der Umwelt vor Schadstoffen
- > Einhaltung gesetzlicher Vorgaben



Wir erfüllen alle relevanten Normen, Gesetze und Richtlinien:

DIN ISO 14644 | VDI 2083 | VDI/VDE 2627 | GMP-Richtlinie | GEG | VDI 6022 | DIN 1946
... und viele mehr!

Unsere schlüsselfertigen Lösungen für optimales Klima

Modulare Systeme – zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse und Prozesse

Mit unseren modularen Systemlösungen für die Reinraumtechnik bieten wir Ihnen maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in einem. Jedes System zeichnet sich durch höchste Qualität aus und wird exakt auf Ihren Betrieb und Ihre spezifischen Anforderungen abgestimmt.

Alle Systeme sind geeignet für:

Neubau | Umbau | Nachrüstung

Reinraumsysteme

Unsere Spitzenlösungen im Bereich der Reinraumtechnik stehen für absolute Präzision und Zuverlässigkeit. Dank modernster Technologien garantieren wir saubere und nahezu partikelfreie Luftbedingungen, die exakt auf Ihre Produkt- und Prozessanforderungen zugeschnitten sind.

Messraumsysteme

Unsere hochmodernen Messräume bieten Ihnen absolut konstante und genau definierte Bedingungen, um auch empfindlichste Produkte sicher zu prüfen. Ob Temperatur, Feuchtigkeit oder spezifische Messparameter – wir passen alles individuell an Ihre Bedürfnisse an.

Trockenraumsysteme

Unsere Trockenräume garantieren eine konstant niedrige Luftfeuchtigkeit. Durch den Einsatz modernster Entfeuchtungstechnologien sorgen wir für gleichbleibend trockene Bedingungen, die optimal an die jeweiligen Ansprüche angepasst werden können. Wir schaffen die ideale Umgebung, um die Qualität, Effizienz und Langlebigkeit Ihrer Produkte zu gewährleisten.

Individuelle Lösungen

Jedes Projekt bringt seine eigenen Herausforderungen mit sich. Ob spezielle Raumbedingungen, innovative Technologien oder unkonventionelle Materialanwendungen – mit unserem fundierten Know-how und durch enge Zusammenarbeit schneiden wir die richtige, individuelle Lösung für Ihre Anforderungen.

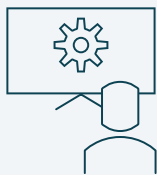
Unser Fokus in der Reinraumtechnik ist es, **Menschen, Produkte** und Ihre **Umgebung** zu schützen und Ihnen **höchste Qualität** zu gewährleisten.

Sorgenfreie All-in-one-Lösung

Wir sind Ihr Full-Service-Systemanbieter

Mit unseren innovativen Lösungen und unserem umfangreichen Partnernetzwerk setzen wir Maßstäbe in der Reinraumtechnik. Wir tauchen tief in Ihre Prozesse ein, um die perfekte, auf Sie zugeschnittene Lösung zu finden. Dank unserer hauseigenen Ingenieure, Produktionsexperten, Installateure und Mitarbeitenden sind wir näher am Prozess und immer am Puls Ihrer Anforderungen.

Unser Leistungsumfang:



Beratung & Planung **Hand in Hand zur perfekten Lösung**

Wir beraten Sie umfassend, klären die technischen Voraussetzungen und Prozessanforderungen und stellen die Einhaltung aller normativen Vorgaben sicher. Von der ersten Machbarkeitsanalyse bis zur wirtschaftlichen Bewertung und detaillierten Ausführungsplanung – wir sind Ihr zuverlässiger Partner und navigieren Sie sicher durch alle behördlichen Hürden und Genehmigungsverfahren.



Konstruktion & Ausführung **Präzision im Detail**

Unser hochwertiges Produktportfolio für höchste klimatische Anforderungen ist mit höchster Präzision und Flexibilität konzipiert: Wir integrieren auch bestehende Systeme, Systemteile oder Komponenten von Drittherstellern und sorgen für eine perfekte Abstimmung aller Elemente.



Installation & Inbetriebnahme **Effizienz in jedem Schritt**

Wir garantieren eine schnelle und fachgerechte Installation sowie eine sichere Inbetriebnahme Ihrer Systeme. Unsere hauseigenen Monteure sind erfahrene Spezialisten und übernehmen die fachkundige Inbetriebnahme unter Berücksichtigung aller relevanten normativen Standards.



Wartung & Services **Immer an Ihrer Seite**

Wir bieten Ihnen einen kontinuierlichen und kompetenten Service für Ihr System – während des gesamten Lebenszyklus. Unser umfangreiches Ersatzteillager und unsere bestens ausgebildeten Service-Experten garantieren schnelle Reaktionszeiten und erstklassigen Support. Ob Wartung, Reparatur oder Modernisierung: Wir sind für Sie da.



Qualifizierung & Requalifizierung **Zuverlässige Messungen, Auswertungen und Dokumentation**

- > Temperatur, Feuchte & Differenzdruck
- > Beleuchtungsanalyse
- > Luftgeschwindigkeitsmessung
- > Schallanalyse
- > Filter-Scan-Tests
- > Kalibrierung
- > Partikelmessungen, Erholzeit & Recovery

Wählen Sie, was für Sie am besten passt:
das Komplettpaket von Anfang bis zum
Ende oder einzelne Leistungen aus
unserem Portfolio.

Unser Versprechen:

Schneller. Flexibler. Präziser.

Flexibilität und schnelle Reaktionszeiten sind für uns selbstverständlich – während der gesamten Projektphase und darüber hinaus. Bei uns erhalten Sie schlüsselfertige Lösungen und umfassende Services aus einer Hand – und das im vereinbarten Zeitrahmen. Darüber hinaus steht Ihnen ein fester Ansprechpartner zur Seite und sorgt für den notwendigen Wissenstransfer. Damit Sie und Ihre Teams sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



Kretz + Wahl ist einer der führenden Anbieter für **Gebäudetechnik** und verfügt über jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet sowie über umfassende Kompetenzen im Bereich der **Reinraumtechnik**.

**Scannen und
Kontakt
aufnehmen.**



Karl-Heinz Lotz
Dipl.-Ing. | Leiter



Johannes Wilhelm
Dipl.-Ing. | Vertrieb + Technik

Mitgliedschaften

Deutsches Reinrauminstitut e. V. (DRRI e. V.)

ITGA e.V./Industrieverband Technische Gebäudeausrüstung und Umwelttechnik Hessen e. V.

Silicon Saxony e. V.

VIP3000 e. V./Verein Interessengemeinschaft Pharmabau e. V.

ISO 9001 zertifiziert

**Für Ihr Reinraumprojekt
nur das Beste.**

Beste Technologie.
Beste Lösung.
Bester Partner.

Kretz+Wahl
REINRAUMTECHNIK

Kretz + Wahl
Gebäudetechnik GmbH & Co. KG
Ruhberg 10 - 12
35463 Fernwald-Steinbach (Germany)
Telefon: +49 (0) 64 04 / 80 50
cleanroom@kretz-wahl.de

www.kretz-wahl.de

Folgen Sie uns auf



TEIL DER KLE GRUPPE